



ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE G.A. MUGGIANU OROSEI

**DICHIARAZIONE DI IMPEGNO**  
**PARTECIPAZIONE VISITE GUIDATA VIAGGI DI ISTRUZIONE [\(1\)](#)**

Il/la sottoscritto/a:

Insegnante della scuola

classe  sez.

Dell'Istituto Comprensivo "Giovanni Antonio Muggianu",  
in riferimento alle iniziative programmate per viaggi di istruzione e visite guidate previste per l'anno  
scolastico 2025/2026, inserite nel P.T.O.F. e approvate dal Consiglio di Istituto,

Dichiara

a) Di essere disponibile a partecipare a dette iniziative riguardanti la propria classe

- SI
- NO

b) Di essere disponibile a partecipare a dette iniziative riguardanti altre classi

- SI
- NO

c) Di assumere l'impegno circa l'obbligo continuativo della vigilanza degli alunni e delle alunne per  
l'intera durata dell'iniziativa stessa.

N.B. Non è previsto alcun compenso per il superamento dell'orario di servizio.

Luogo e data:

Il/La docente

.....

(1) La dichiarazione d'impegno deve essere personale)